

TENSOR DE CADENA DE SINCRONIZACIÓN “ALERTA DE INSTALACIÓN”

GM 2.4L DOHC 1996-2006

IMPORTANTE-. Sugerimos que consulte un manual profesional de instalación. EL NO SEGUIR LOS PROCEDIMIENTOS APROPIADOS PUEDE RESULTAR EN UNA FALLA Y POSIBLE DAÑO AL MOTOR.

El tensor consiste de dos partes, la cubierta o carcasa y el pistón. El pistón tiene un pistón secundario o émbolo contenido en él. A la hora de su ensamble este émbolo es comprimido hasta estar en una posición desactivada, y debe permanecer de esta manera al momento de su instalación. **En su posición desactivada, el émbolo se extiende aproximadamente 0.070” o 1.8mm mas allá del cilindro del pistón (FIGURA A).** Si este no es el caso, no apunte el tensor a su cara o a la de alguien mas, ya que el émbolo podría activarse. Con la parte plana del émbolo hacia abajo presione firmemente el tensor sobre una superficie rígida hasta que el émbolo regrese a su posición de desactivado.

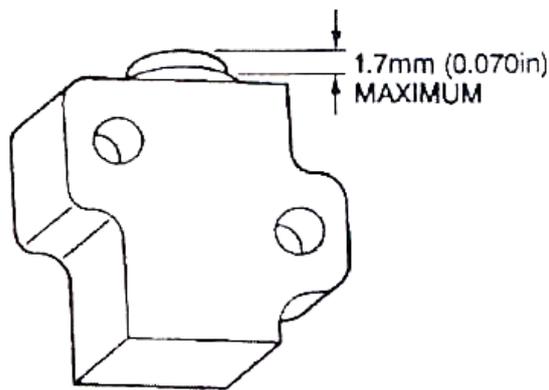


Figure A

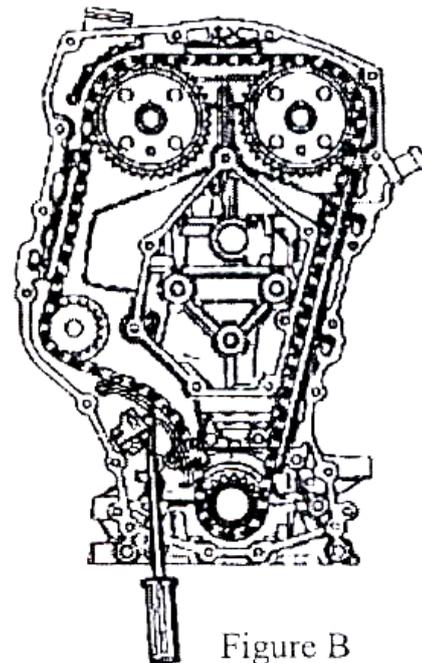


Figure B

El extremo rebajado “maquinado” del pistón debe ser insertado dentro de la cubierta o carcasa para su instalación.

DESPUÉS DE TERMINAR LA INSTALACIÓN Y TODOS LOS COMPONENTES ESTÉN EN SU LUGAR, ENTONCES DEBE ACTIVAR EL TENSOR LIBERANDO EL ÉMBOLO.

Use un desarmador de punta plana, removedor de chavetas o una herramienta similar, presione firmemente contra la cara del émbolo (FIGURA B). Empuje el émbolo hacia fuera hasta que escuche un “clic” y sienta que el émbolo se libero. El émbolo debe aplicar presión inmediatamente a la zapata del tensor, y de este modo también a la cadena de sincronización.

IMPORTANTE: si el émbolo no puede ser descomprimido, el émbolo no se reajusto correctamente, quite el émbolo y refiera al primer párrafo de instrucciones para reajustar completamente el émbolo.

Aluminum Cam Gear INSTALLATION TIP

Note: The included aluminum camshaft gear is a valid replacement for, and upgrade over, fiber tooth camshaft gears. It is recommended to refer to an installation manual for complete installation instructions. Specifications subject to change without notice.

Aluminum gears feature a press fit bore. To correctly install the gear onto the cam, place the gear into a pan of water. Heat the water to 200° Fahrenheit and allow to sit for 5 minutes. Remove and install cam gear onto camshaft. Be careful not to burn yourself or anyone else with the hot water.

Engranaje de aluminio para árbol de levas DATO ÚTIL PARA LA INSTALACIÓN

Nota: El engranaje de aluminio incluido es un reemplazo válido, es una versión mejorada de los engranajes con dientes de fibra. Se recomienda consultar un manual de instalación para encontrar las instrucciones detalladas y completas. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

Los engranajes de aluminio tienen un orificio de ensamble a presión. Para instalarlo correctamente en el eje del árbol de levas, coloque el engranaje en un recipiente con agua. Caliente el agua a 200° Fahrenheit (93.3° Celsius) y deje reposar durante 5 minutos, sáquelo del agua e instálelo en el eje del árbol de levas. Tenga cuidado de no quemarse o quemar a otra persona con el agua caliente.